

# milesBio HVO100

## Anvendelse

Fornybar diesel **milesBIO** HVO100 kan anvendes i dieselmotorer som er godkjent for HVO diesel. Produktet er i henhold til NS-EN15940 spesifikasjon for parafindieseloilje (XTL/HVO) for dedikerte kjøretøy. For å benytte **milesBIO** HVO100 kreves det at bilen / kjøretøyet / maskinen er godkjent for dette produktet. Før **milesBIO** HVO100 tas i bruk må man undersøke i instruksjonsboken eller konsultere bilprodusenten / merkeverksted / importør om motoren tåler produktet.

Med unntak av krav til densitet oppfyller **milesBIO** HVO100 alle krav i den norske/europeiske standarden NS-EN 590 for fossil diesel. Fornybar diesel **milesBIO** HVO100 er fullt blandbart med standard diesel.

## Fordeler

HVO er fellesbetegnelsen for Hydrogenert Vegetabilsk Olje. Produktet kan være produsert av avfall (inkl. brukt frityrolje (UCO), slakteavfall og jordbruksavfall) og/eller utvalgte vegetabiliske oljer. Det er ikke brukt palmeolje som råstoff i **milesBIO** HVO100 som leverer av Circle K. Produktet **milesBIO** HVO100 gir svært lave «well-to-wheel» utslipp av klimagasser.

## Egenskaper

**milesBIO** HVO100 har kuldeegenskaper som er tilpasset norske klimatiske forhold. Om vinteren har produktet tilsvarende kuldeegenskaper som vinterdieselen vi normalt tilbyr i det norske markedet.

På grunn av den kjemiske sammensetningen i **milesBIO** HVO100 blir forbrenningen av dette produktet bedre og renere enn ved forbrenning av fossil diesel. Produktet gir også bedre startegenskaper når motoren er kald og man vil kunne oppleve mindre bankelyder og redusert støy. **milesBIO** HVO100 er tilsatt smørende additiver som minimerer slitasje i motoren. Selv om **milesBIO** HVO100 kan være produsert av biologisk materiale, opereres det normalt ikke med begrenset holdbarhet på dette produktet. **milesBIO** HVO100 binder heller ikke vann på samme måte som tradisjonell biodiesel B100 FAME, og det er mer bestandig mot mikrobielle angrep. Bruk av **milesBIO** HVO100 vil normalt ikke kreve et tilpasset opplegg for vedlikehold på tank. Det gir heller ikke behov for reduserte bil service- og oljeskifteintervaller. Produktet har den samme materialkompatibilitet som vanlig diesel har. Sammenlignet med Biodiesel B100 FAME, kan **milesBIO** HVO100 gi en reduksjon i drivstofforbruket på inntil 5%.

## Miljøfakta

Circle K har sterkt fokus på at de biodrivstoffene vi leverer skal være bærekraftige. Det vil si at biodrivstoffet skal ha positiv påvirkning på det globale miljøet og ikke minst at hele dyrkings- og framstillingsprosessen skal være i tråd med Circle Ks strenge etiske retningslinjer.

Ved bruk av fornybar diesel **milesBIO** HVO100 kan CO<sub>2</sub>-utslippene reduseres med 65% - 90%, avhengig av råstoff. Avhengig av bilteknologien kan NO<sub>x</sub>-utslipp reduseres inntil 10%, Hydrokarbonutslipp (HC) reduseres inntil 30% og CO-utslipp kan reduseres med inntil 45%.

Ettersom **milesBIO** HVO100 har lavt innhold av aromatiske hydrokarboner og gode destillasjonsegenskaper uten tunge fraksjoner, blir det også betraktelig reduserte utslipp av helseskadelige stoffer som polyaromatiske hydrokarboner, aldehyder, benzen og 1,3-butadien.

## Typiske analyser

Egenskaper	Typisk verdi	Enhet	Analyse metode
Densitet	780	g/l	EN ISO 3675
Flammepunkt	min. 61	°C	EN ISO 2719
Viskositet ved 40 °C	3,3	mm <sup>2</sup> /s	EN ISO 3104
Svovel	maks. 5	ppm	EN ISO 20846
Cloud Point (tåkepunkt)			EN 23015
Sommer (1/4-15/9)	maks. 0	°C	
Intermediate (1/3-31/3 og 16/9-31/10)	maks. -17	°C	
Vinter (1/11-28/2)	maks. -25	°C	
CFPP (blokkeringspunkt)			EN 116
Sommer (1/4-15/9)	maks. -12	°C	
Intermediate (1/3-31/3 og 16/9-31/10)	maks. -26	°C	
Vinter (1/11-28/2)	maks. -32	°C	
Cetantall	min. 70		EN ISO 5165
Vanninnhold	maks. 200	ppm	EN ISO 12937
Partikkelinnhold	Maks. 10	mg/kg	EN 12662

